

FITMENT INSTRUCTIONS

Sangle d'auvent - Condensé

1. Ajustement de la sangle de l'auvent - Outils, attaches et matériaux

Outils nécessaires:

<u>OUTIL</u>	<u>BUT</u>
Percer	Percez des trous de montage dans fourni l'extrusion et véhicule
4,8 mm Foret	Percez des trous de montage dans moule à corde et véhicule
Pistolet à rivet	Fixer les rivets au montage les pièces

Matériel fourni :

<u>ARTICLE</u>	<u>QTÉ</u>
Extrusion d'aluminium C-Clamp	1
Sangle C-Clamp	1
Sangle à boucle	1
Bande de mousse adhésive noire	2

Fixations fournies

<u>ARTICLE</u>	<u>QTÉ</u>
Rivet de garde-boue 4.8X15	1
Rivet normal 4.8X10	2
Rivet normal 4.8X15	2

Consommables requis :

<u>ARTICLE</u>	<u>BUT</u>
Esence de térébenthine	Fins de nettoyage
Chiffon	Fins de nettoyage
Noir silicone ou Sikaflex®	Collez l'extrusion C-Clamp à véhicule avant rivetage

Les pièces:



Figure 1 : Pince en C
Extrusion d'aluminium



Figure 2 : Pince en C
Sangle



Figure 3 : Boucle
Sangle



Figure 4 : Mousse adhésive noire
bande

All rights reserved. No part of this document may be reproduced, translated, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, without prior written permission of the owner.

Review all instructions information carefully before installation.

Any damages, direct or incidental to the installer and/or property due to incorrect installation of any parts are the responsibility of the installer. Due to the various applications and fitment options available, the responsibility lies with the user to ensure all mounting points are secure and tight before every trip. If unsure, consult with your Distributor regarding the operations of our products.

Users are advised to be mindful of the load they are carrying and drive in accordance with road conditions.

2. Montage de l'extrusion d'aluminium C-Clamp à l'arrière du véhicule

Étape 1 : Sélectionnez un emplacement approprié pour l'extrusion d'aluminium C-Clamp en fonction de votre véhicule. Placez l'extrusion d'aluminium C-Clamp sur une surface où elle peut être percée et marquez les emplacements où les deux trous doivent être percés. Après avoir marqué, percez les trous dans l'extrusion d'aluminium C-Clamp. Cela se fait à l'aide d'une perceuse à main et d'un foret de 4,8 mm.

Vous devez percer deux trous régulièrement espacés sur la longueur de l'extrusion d'aluminium C-Clamp. Voir Figure 5.



Figure 5 : Pince en C extrusion avec trous percé

Étape 1 - Notes supplémentaires : Il est important de noter que cette extrusion peut être située à de nombreux endroits différents.

Les images montrent l'extrusion montée sur le dessus d'une base de tente Gen 3. Il peut également être monté sur la face latérale de la base de la tente - L'option de montage latéral est conseillée pour les unités Alu-Cab avec des accessoires montés à l'arrière tels que des amortisseurs auxiliaires, qui peuvent interférer avec l'emplacement de la sangle de l'auvent, dans la position de la surface supérieure.

Vérifiez toujours l'emplacement prévu avant de percer et de monter !

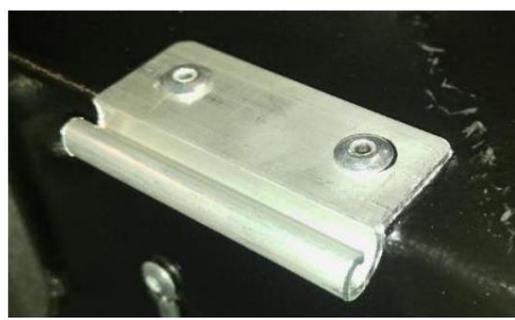
Étape 2 : placez l'extrusion C-Clamp sur le véhicule / Alu-Cab

l'unité de base en position et percez les trous de montage en utilisant les trous d'extrusion de la pince en C comme guide.

Cela se fait à l'aide d'une perceuse à main et d'un foret de 4,8 mm.

Étape 3 : Avant de fixer l'extrusion C-Clamp à l'unité de base du véhicule / Alu-Cab, du silicone doit être appliqué sur la surface d'interface de l'extrusion C-Clamp. Utiliser du silicone noir ou du Sikaflex. Placez les rivets et rivetez le C-Clamp à l'arrière du véhicule.

Remarque : Si l'extrusion C-Clamp est fixée à une galerie de toit ou à un tube, utilisez les rivets normaux 4,8 x 15. Si l'extrusion C-Clamp est fixée à une surface en tôle telle qu'une tente, utilisez les rivets normaux 4,8 x 10



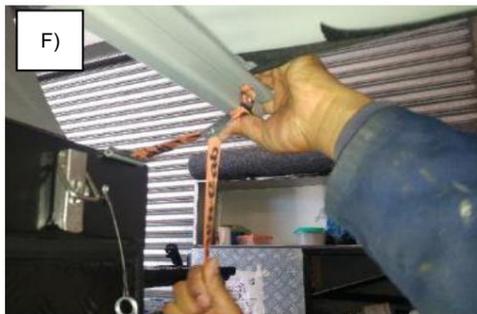
WARNING

Always wear appropriate PPE (Personal protection equipment) when fitting this product. Although the mounting kit is designed to be DIY, if you have any doubts or concerns, contact an accredited fitment centre to carry out the work. Alu-Cab will not be liable for any injury to persons, and/or damage to products and/or vehicles.

Étape 4 : La sangle de la boucle doit être fixée au dernier bras de l'auvent en ligne avec l'extrusion C-Clamp. Un trou devra être percé pour riveter la sangle de la boucle au bras de l'auvent.

a) Coupez la corde de la sangle à boucle au besoin (elle est fournie avec une longue corde) b) Ouvrez l'auvent et marquez l'emplacement du trou sur l'auvent où le trou sera percé. Assurez-vous qu'il est aligné avec l'extrusion C-Clamp. La figure 9 montre une sangle à boucle ajustée qui est alignée avec l'extrusion C-Clamp.

c) Après avoir marqué, percez le trou dans le dernier bras du store à l'aide d'une perceuse à main et d'un foret de 4,8 mm. d) Percez un trou dans la sangle de la boucle à l'aide de la perceuse à main et du foret de 4,8 mm. e) À l'aide du rivet Fender 4,8x15 et du pistolet à riveter, rivetez la sangle de la boucle sur le bras de l'auvent. f) Tirez la sangle C-Clamp à travers la boucle pour serrer l'auvent comme indiqué dans les images ci-dessous g) Utilisez un chiffon et de la térébenthine pour nettoyer tout excès de silicone



Étape 5 : Deux bandes de mousses adhésives noires sont fournies avec le store. Décollez le plastique blanc et collez ces bandes de mousse au bas des bras de l'auvent pour empêcher les portes latérales et arrière d'un auvent, d'un camping-car ou de tout autre véhicule d'encrasser les bras de l'auvent.

